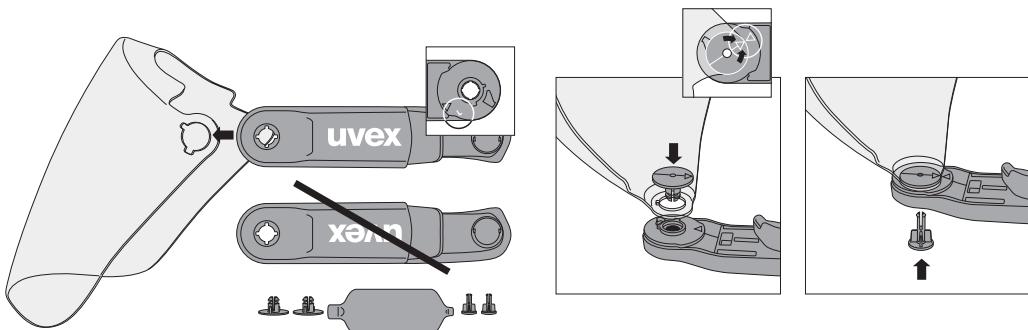
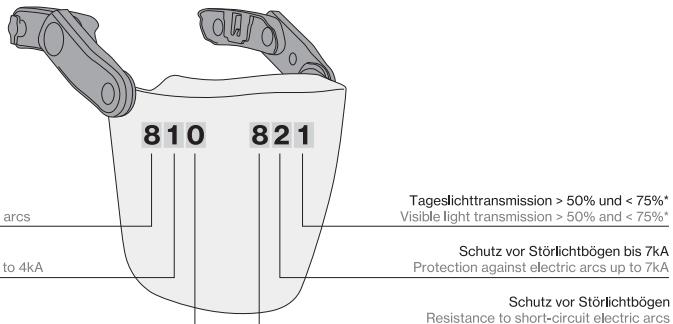
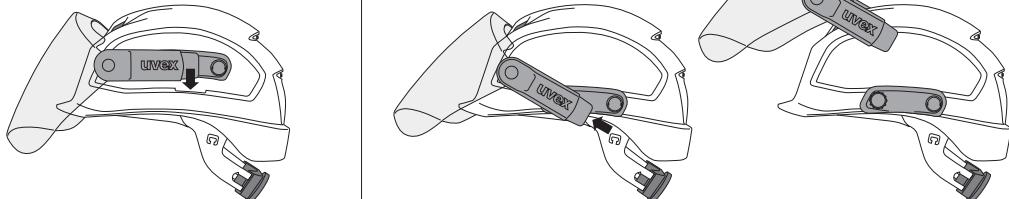
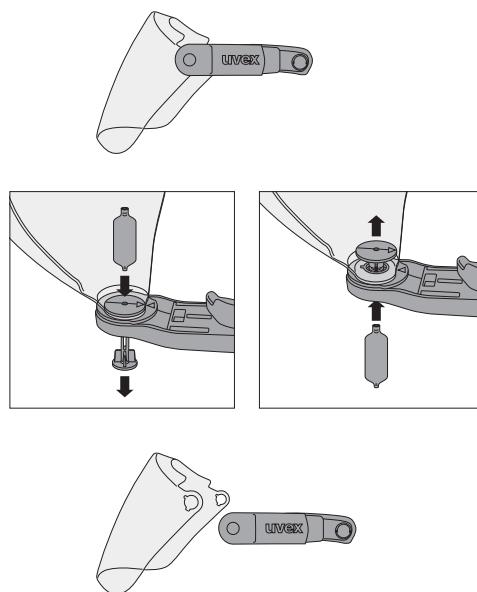
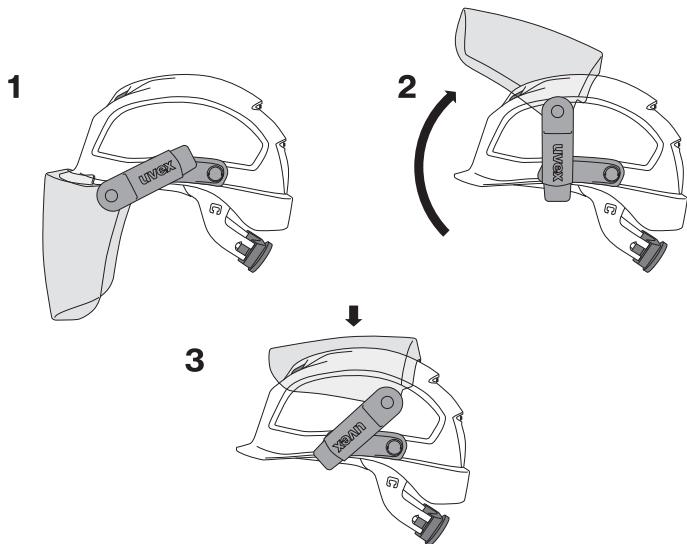


Kennzeichnung gem. GS-ET 29
//Marking acc. to GS-ET 29



magnetic





ISTRUZIONI PER OCCHIALI DI SICUREZZA SECONDO EN 166:2001

Conservare gli occhiali di sicurezza a temperatura ambiente in luoghi assicurati. Pulire regolarmente le lenti impolverate. Lavoro in plastica solo con detergente siccante o saponetta acqua corrente. Lenti graffiate o danneggiate dovranno essere sostituite. Usare soltanto l'olio o paraffina di camicia per pulire. Per la disinfezione degli occhiali consultare la ditta uvex. Persone estremamente sensibili possono essere allergiche a certi materiali. Se gli occhiali di sicurezza vengono portati al di sopra degli occhiali da vista, possono verificarsi reazioni allergiche. In questo caso si consiglia di usare occhiali di sicurezza con lenti interne. Nel caso di reazioni allergiche, si consiglia di rimuovere gli occhiali di sicurezza e di pulirli con un detergente a base di paraffina. Altrimenti il dispositivo di protezione oculare può essere usato come protezione contro particelle ad alta velocità solo a temperatura ambiente. Se lenze e montatura non hanno le stesse sigle F, B o A il mezzo di protezione degli occhi è da classificare nel campo di applicazione inferiore. Filtri solari con una trasmissione minore all'80% non sono idonei per l'uso di sera e di notte.

a Marking on frame

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

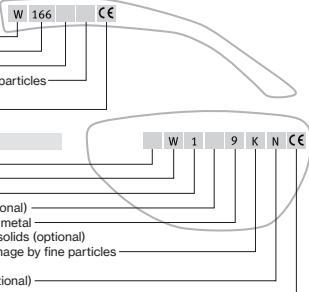
Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark



b Marking on lens

VI

Scale numbers (filters only)

VII

Identification of the manufacturer

VIII

Optical class

IX

Symbol for mechanical strength (optional)

X

Symbol for non-adherence of molten metal and resistance to penetration of hot solids (optional)

XI

Symbol for resistance to surface damage by fine particles (optional)

XII

Symbol for resistance to fogging (optional)

XIII

Certification mark

XIV

Notified Body 0196

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbh

Albinstr. 56 | D-12103 Berlin

494014000000/01.12.15/W004

© 2015 – UVEK ARBEITSCHUTZ GMBH

UVEX ARBEITSCHUTZ GMBH

Wuerzburger Str. 181-189

90766 Fuerth

GERMANY

Phone: +49(0)911 9736-0

Internet:uvex-safety.com

D Gebrauchsanleitung für Arbeitsschutzbrillen nach EN 166:2001

Schutzbrille bei Raumtemperatur in trockenem Raum zu verwenden. Sicherheitsschutz Brillen sollten bei großer Staubbelausung regelmässig gewaschen werden. Sichtschutz vor Staubbelästigung oder Feinpartikeln, Sonnenbeschichtungen oder Beschichtungen mit wasserabweisendem Wachs, Vaseline, oder beschichtete Sichtschutzfolien sollten ausgewaschen werden. Verwenden Sie nur original von der Erstellerbehörden und Ersatzteile. Zur Desinfektion der Schutzbrillen fragen Sie bitte im Einzelfall bei uns. Bei extrem allergischen Reaktionen auftraten. Wird die Schutzbrille über einer Korrektionsbrille getragen, kann mechanische Reaktionen auftreten. Wird die Schutzbrille über einer Korrektionsbrille getragen, kann mechanische Reaktionen auftreten. Wird die Schutzbrille über einer Korrektionsbrille getragen, kann mechanische Reaktionen auftreten. Wird die Schutzbrille über einer Korrektionsbrille getragen, kann mechanische Reaktionen auftreten. Falls mechanischer Schutz bei extremen Temperaturen erforderlich ist, muss das Augenschutzgerät die Zusatzzeichnung T aufweisen (z.B. FT, BT, AT). Ansonsten darf das Augenschutzgerät nur bei Raumtemperatur zum Schutz gegen Teilchen hoher Geschwindigkeit verwendet werden. Haben Sichtschutz und Trägerkörper nicht die gleichen Kurzzeichen F, B und A, so ist dem gesamten Augenschutzgerät der niedrigere Verwendungsbereich zuzuordnen. Sonnenbeschichtfilter mit einer Transmission von weniger als 80 % sind für Verwendung in der Dämmerung und Nacht nicht geeignet.

a Kennzeichnung auf Trägerkörper

I

Identifikationszeichen des Herstellers

II

Nummer der EN-Norm

III

Verwendungsberühre

IV

Kurzzeichen für die Beständigkeit gegen Teilchen hoher Geschwindigkeit

V

Zertifizierungszeichen

VI

mechanische Festigkeit

VII

Mindestfestigkeit (nur Filter)

VIII

Erhöhte Festigkeit (nur Filter)

IX

Stößt mit niedriger Energie (45 m/s)

X

Stößt mit mittlerer Energie (120 m/s)

XI

Stößt mit hoher Energie (190 m/s)

XII

Kurzzeichen für Abreißbestigkeit

XIII

Kurzzeichen Beständigkeit gegen Beschlägen

XIV

Zertifizierungszeichen

XV

Benennung

XVI

Beschreibung der Verwendungsbereiche

XVII

ohne

allg. Verwendung

XVIII

nicht spez. mechanischen Risiken, Gefährdungen durch UV- und/oder

XIX

sichtbare IR-Strahlung

XX

Flüssigkeiten

XXI

Flüssigkeiten (Tropfen und Spritzer)

XXII

Grobstaub

XXIII

Staub mit einer Korngroße > 5 µm

XXIV

Gas und Feinstaub

XXV

Gas, Dämpfe, Nebel, Rauche und Staub der Korngroße < 5 µm

XXVI

Störlichtbogen

XXVII

elektrische Lichtbögen bei Kurzschluss in elektrischen Anlagen

XXVIII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XXIX

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XXX

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XXXI

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XXXII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XXXIII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XXXIV

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XXXV

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XXXVI

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XXXVII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XXXVIII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XXXIX

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XL

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLIII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLIV

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLV

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVI

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVIII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLIX

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLX

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLXI

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLIII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLIV

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLV

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVI

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVIII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLIX

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLX

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLXI

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLIII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLIV

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLV

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVI

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVIII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLIX

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLX

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLXI

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLIII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLIV

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLV

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVI

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVII

Metallsplitzer und Durchdringen heißer Festkörper

XLVIII

SLO Navodilo za uporabo zaščitnih očal po EN 166:2001

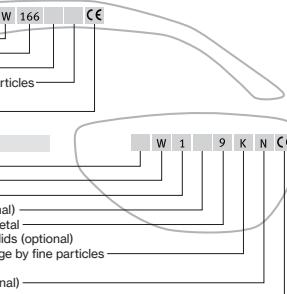
Zaščitna očala izravite v suhi prostorji pri sobni temperaturi. V primeru velike zagroženosti redno čistite stekla. Steklo na čistite na suho, temveč s čistilnimi tekočinami uvlek ali pod tekučim vodo. Opraskana ali poskodovana stekla zamenjajte. Uporabljate samo originalna nadomestna stekla in rezerve deli znamke uvex. Glede definicije zaščitnih očal se v posameznih primerih obrnite na uvek. Po izredno občutljivih osebah lahko pri stiku z določenimi snovmi v določenih okoliščinah pride do alergijskih reakcij. Če imate takšne reakcije, se morate posvetiti lege o zaščitnih očalih in mednarodnim standardom EN 166.

Če je pri ekstremnih temperaturah potreben mehanički zaščitni okvir, pa lahko za oči imeti dodatno oznako T (npr. FT, BT ali AT). V nasprotnem primeru je lahko ščitnik za oči uporablja le pri sobni temperaturi za zaščito pred delci z veliko hitrostjo. Če stekla in očitka nimata oznake F, B in A, potem je treba celotni zaščitni aparat za oči uvrstiti v nižji nivo zaščite. Sončni zaščitni filteri in transmisijo manj kot 80% niso primerni za uporabo v mraiku in ponori.

a Marking on frame

I

Identification of the manufacturer



II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)

IV

Symbol for resistance to high speed particles (where applicable)

V

Certification mark

W 166

CE

I

Identification of the manufacturer

II

Number of the EN Standard

III

Field(s) of use (where applicable)